

Unité Mobile de Formation (UMF) de Kouassi-Daté Kro 	Matière : T.P.	Maçonnerie Module	
	Titre : REALISATION D'UN MUR EN "T"	Lieu de formation : KDK	
Formateur : M. AMEDEE KOFFI A.	Elève :		N° :
	Date :		

Objectif Pédagogique : A partir d'un plan, analyser les différentes phases de réalisation d'un mur en "T".

2. Principales phases de réalisation

- * Etude du plan.
- 20 * Travaux du mur.
- 30 * Gâchage du mortier.
- 40 * Montage du mur.
- 50 * Nettoyage du chantier.

2. Analyse des phases.

N°	Renseignements techniques.	Outils et Matériaux.
10 H. 02	* <u>Etude du plan</u> : Rassembler les dimensions et les caractéristiques des ouvrages. « longueur, largeur du mur. » le mur peut être composé d'aggrès, de blocs, de briques ou de pierres. Déterminer les quantités de aggrès : - $S = (1,83 + 1,09) \times 1,10$ $S = 3,21 \text{ m}^2$ - Nombre d'aggrès « Ratio $\approx 13 \text{ aggrès/m}^2$ » Nombre d'aggrès = $\frac{3,21 \text{ m}^2 \times 13}{1 \text{ m}^2} = 41,73 \text{ aggrès}$ Nombre d'aggrès ≈ 42. Quantité de mortier « Ratio $= 30 \text{ l/m}^2$ »	Cahier, bûche crayon calculatrice Règle

Unité Mobile de Formation (UMF) de Kouassi-Datékro 	Matière : T.P.	Maçonnerie Module	
	Titre : REALISATION D'UN MUR EN "T"	Lieu de formation : KAK	
Formateur : M. AMEED KOFFI A.	Elève :		
	Date :	N° :	

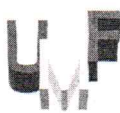
N°	Renseignements Techniques.	Outils et Matériaux.
	$3,21 \times 30 \quad \frac{3,21 \text{ m}^2 \times 30}{1 \text{ m}^2} = 96,30$ - Quantité de sable = quantité de mortier. 96,30 l = 0,096 m³ de sable. - Quantité de ciment « dosage = 150 kg/m³ ». $\frac{0,096 \text{ m}^3 \times 150 \text{ kg}}{1 \text{ m}^3} = 14,40 \text{ kg de ciment}$ - Quantité d'eau de gâchage. « Formule = $E = \frac{C}{2}$ » Alors quantité d'eau = $\frac{14,4}{2} = 7,20 \text{ l.}$	
20.	* <u>Tracé du mur</u> : Balayage l'air de travail, faire la trace de l'ouvrage et par équipe si possible. Vérifier l'exactitude des tracés.	balais, brosse à queue, règle, corde, décamètre, crayon.
30	* <u>Gâchage du mortier</u> : - Faire un mélange à sec selon les quantités définies au 10-2. - Gâcher jusqu'à obtenir un mélange homogène servir dans les auges à sec.	Pelle, auge, brouette
40	* <u>Montage du mur</u> : - Avant la pose, ajouter de l'eau au mélange et gâcher jusqu'à obtenir une pâte de	* une truelle * un cordeau

Unité Mobile de Formation (UMF) de Kouassi-Daté Kro 	Matière : T.P.	Maçonnerie ; Module	
	Titre : REALISATION D'UN MUR EN "T"	Lieu de formation : KDK	
Formateur : M. AMEDEE KOFFI A.	Elève :		N° :
	Date :		

N°	Renseignements Technique.	Outils.
	Consistance ^{et} ferme. - Moulter le support et étaler la mortier en couche régulière sur une longueur d'environ 50 cm. - Faire un léger sillon dans le mortier. - Poser et ragler les deux «oz» d'agglomérés d'extrémité « de tête ». - Tendre un cordeau en ces agglomérés environ 2 cm du haut. - Poser les agglomérés intermédiaires en se référant à l'alignement du cordeau. - Façonner les joints verticaux. N.B. suivre le même procédé pour les autres assises pour jusqu'à la hauteur donnée.	* Un fil à plomb. * Une règle * Une bêche * Un seau de maçon - Une talochette * Uneauge * Un niveau à bulle d'air.
50	* <u>Nettoyage du chantier.</u> - Enlever tout traces du mortier sur le dallage, Rassembler les agglomérés cassés non utilisés et ranger le matériel après avoir les lavés.	- un chiffon - une pelle - une brol - truelle - brouette - une brosse métallique.

Unité Mobile de Formation (UMF) de Kouassi-Datékrö 	Matière : T.P.	Maçonnerie Module	
	Titre : RÉALISATION D'UN ENBUT AU MORTIER DE CIMENT	Lieu de formation : MDK	
Formateur : M. AMEDEE KOFFI A.	Elève :		
	Date :		N° : 22

N°	Renseignements technique.	Outils.
10	* <u>Etude du plan</u> : 1- Rasortir les dimensions et les caractéristiques de l'ouvrage : hauteur, longueur, largeur, épaisseur de l'ouvrage à enduire. $h = 1.10m$; $Ep = 1,5cm$; $1,83m = Long.$ 2- Quantités des matériaux. - Surface du support à enduire $1,10m \times 1,83m = 2,01m^2$ - Quantité de mortier : Ratio = $30l/m^2$ $\frac{2,01m^2 \times 30l}{1m^2} = 60,30l.$ - Quantité sable = Quantité de mortier donc sable = $0,060m^3$. - Quantité de ciment : dosage = $250kg/m^3$ Ciment = $\frac{0,06m^3 \times 250kg}{1m^3} = 15kg.$	càhier, bic, crayon, calculatrice. gomme...
20	* <u>Préparation du support</u>. - Nettoyer le support de toutes matières végétales, il ne doit être trop sec ni trop humide pour assurer une parfaite adhérence. N.B = L'état du support dépend de la qualité de l'enduit.	Truelle, brosse métallique, matériau
30	* <u>Mise en place des repères ou guides</u>.	

Unité Mobile de Formation (UMF) de Kouassi-Datékrö 	Matière : T.P.	Maçonnerie Module	
	Titre : REALISATION D'UN ENDUIT AU MORTIER DE CIMENT	Lieu de formation : KDK	
Formateur : M. AMEDEE KOFFI A.	Elève :		
	Date :		N° : 22

N°	Renseignements techniques.	Outils/agas.
	1 Poser des repères ou guides : * Poser les 1^{er} taquets les rendre horizontaux * Poser les 2^e taquets et les rendre verticaux à l'aide du fil à plomb, * Faire le même pour les autres guides, 2. Construction des guides : * Ils sont des bandes larges de 3 à 4 cm sur lesquelles s'appuie la règle pour tirer le mortier de bas en haut. * Ils doivent être espacés de 1,50 m à 2,00 m et doivent durcir avant l'exécution du gobeletis c'est à dire la 1^{ère} couche.	Truelle Auge, Taquet Fil à plomb Niveau à bulle d'air sac de mortier règle, mètre
40	* <u>Gâchage du mortier</u> - Faire un mélange à sac selon la quantité et la dosage définissent en 10₃. - Gâcher jusqu'à obtenir un mélange homogène et servir dans les auges ou brouettes.	pelle, auge brouette...
50	* <u>Application des couches</u> - 1^{ère} couche « gobeletis » Elle est réalisée sur toute la surface de mur à enduire de bas en haut. - 2^e couche « Corps d'enduit » Elle est réalisée 1 à 3 jours après la 1^{ère} couche de bas en	brouette règle truelle

Unité Mobile de Formation (UMF) de Kouassi-Datékro 	Matière : TECHNOLOGIE	Maçonnerie Module 1.	
	Titre : REALISATION D'UN ENBOUT AU MORTIER DE CIMENT	Lieu de formation : TABAGNE	
Formateur : M. AMEED KOFFI A.	Elève :		
	Date :	N° : 04	

N°	Renseignements Technique	outillages.
	haut entre les guides. La surface est dressée au fure et à mesure avec une règle de 1,50 m à 2,50 m. La surface du corps d'enduit doit être rigoureuse pour faciliter l'accrochage de la 2^e couche c'est à dire couche de finition. 3^e Couche de finition: Elle est réalisée en	traverse chiffon
	continue de haut en bas pour des raisons pratique. Elle est réalisée 2 à 3 jours après la 2^e couche.	
60	* <u>Nettoyage du chantier</u> Ramasser le mortier perdu, Rassembler le matériel lavé et le ranger au magasin.	chiffon brosse Truelle, pelle



ETAPES

1- Implantation du
poteau

2- Exécution de l'amorce
du poteau

3- Mise en place de
l'armature du poteau

4- Pose du coffrage
du poteau

5- Bétonnage et vibration
du poteau

6- Décoffrage du poteau

TRAVAUX (actions à mener)

Tracer les axes et le contour de la section du poteau.

Réaliser un béton de 5 à 8 cm de hauteur et dosé à 350 kg de ciment/m³.

Mettre l'armature, la lier aux aciers en attentes et attacher des cales à béton sur toute la hauteur pour respecter l'enrobage.

- Assembler les panneaux
- Serrer les parois
- Régler la verticalité du moule.
- Soutenir le moule à l'aide des étais.

Couler un béton dosé à 350 kg de ciment/m³ et vibrer par couches successives.

Après durcissement du béton, desserrer les serre-joints et enlever les panneaux assemblés.